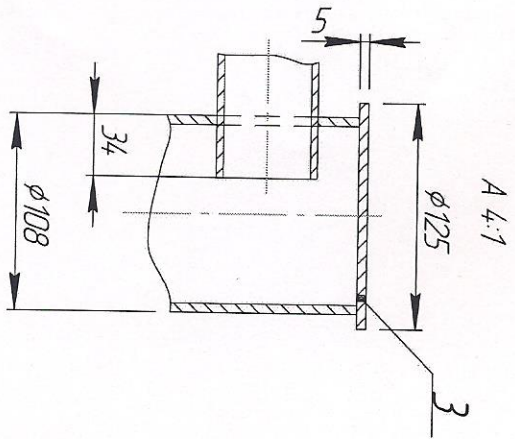
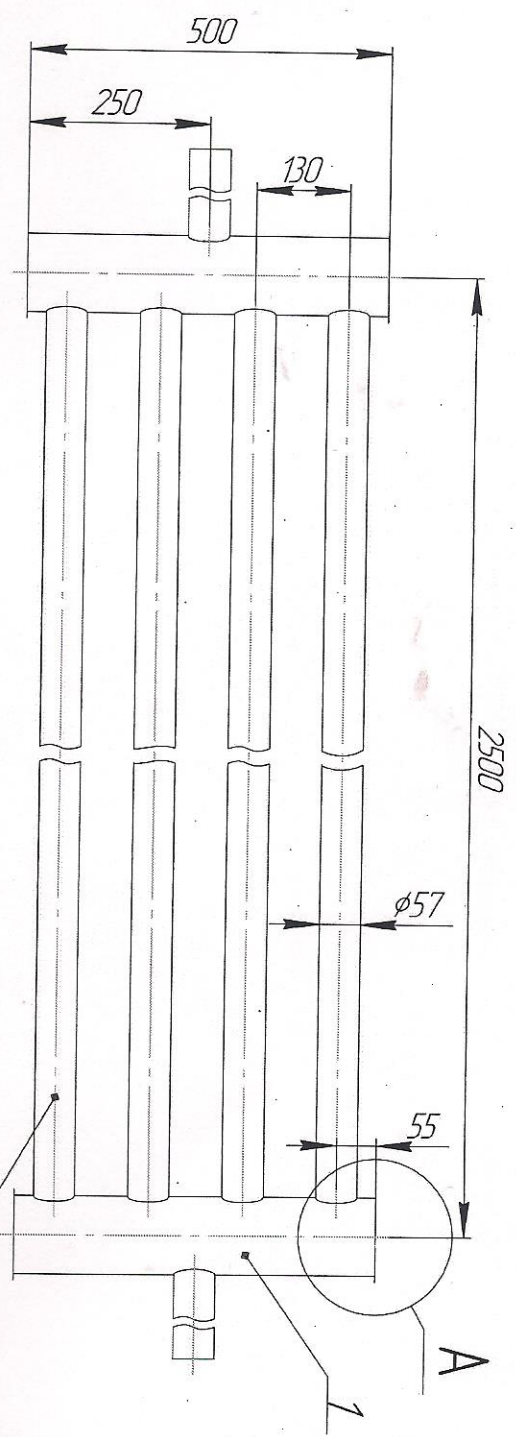


Согласовано

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №



№	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Стандарт	Примечание
1	Д/4	труба 108x3.5x4.90	2	X18H10T	ГОСТ 8732-78	
2	Д/4	труба 57x3.5x2460	4	X18H10T	ГОСТ 8732-78	
3	Д/4	защелка D125 S=5	4	X18H10T		

Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Результат

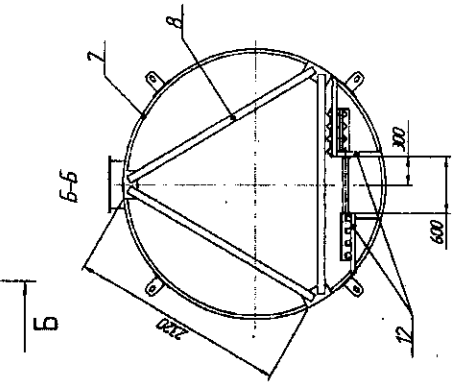
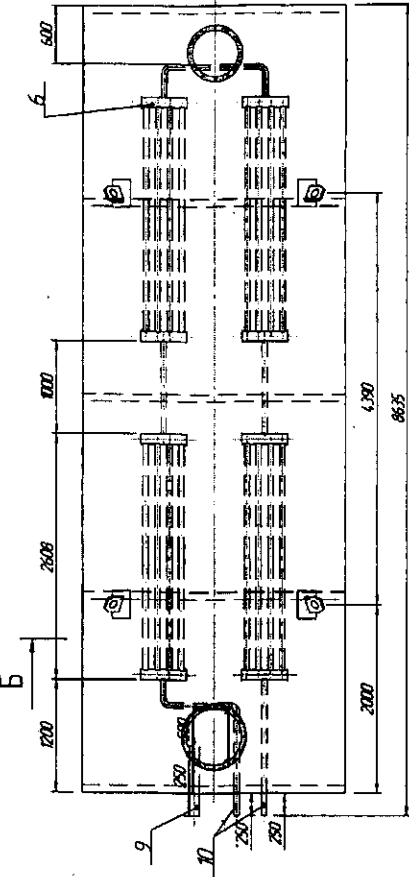
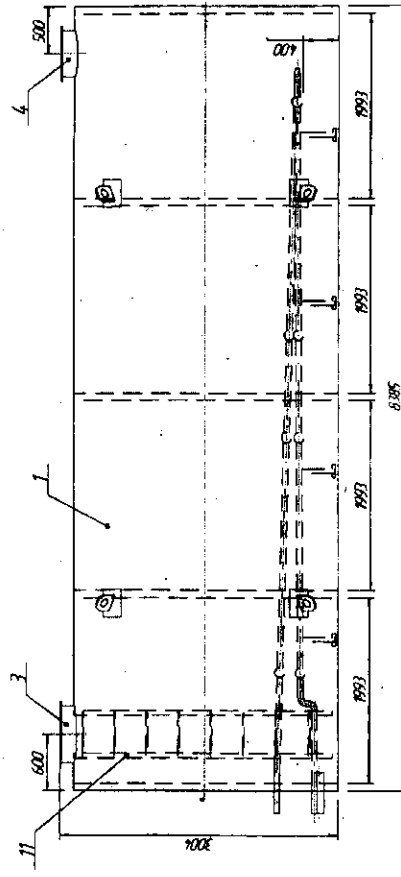
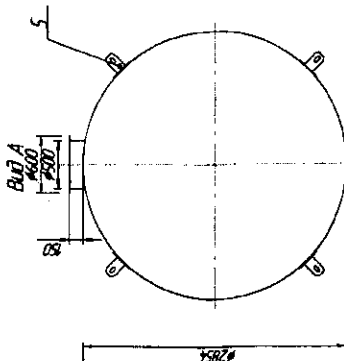
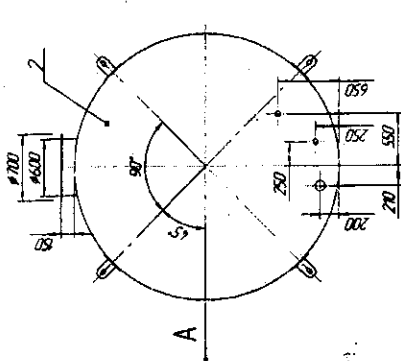
ЦПС

Сварная конструкция

Страница	Лист	Листов

Ведомость монтажных элементов

Поз	Наименование	Кол-во	Кратчайший размер	Обозначение и размер
1	Каркас	1	0922С	Прокат листовый горячекатаный S6
2	Плоское дватце	2	0922С	Прокат листовый горячекатаный S6
3	Лист-панель D=600 мм	1	0922С	Прокат листовый горячекатаный S6
4	Лист стальной D=500 мм	1	0922С	Прокат листовый горячекатаный S6
5	Панель	8	Ст3п	S=12
6	Резистор	4	X18H10T	пруба 57x35
7	Кольцо жесткости	5	Ст3п	швеллер стальной горячекатаный С8П
8	Распорка	3	Ст3п	швеллер стальной горячекатаный С8П
9	Поперек Ду100	1	Ст3п	труба стальной электросварная
10	Поперек Ду50	2	X18H10T	пруба 57x35
11	Лестница	1	Ст3п	Уголок стальной горячекатаный L 50x5
12	Опора регистра	8	Ст3п	Уголок стальной горячекатаный L 50x5



- 1 Чертежи выполнены на основании задания на разработку, эскиза и технологических требований заказчика
- 2 Монтажные швы выполнять ручной электродуговой сваркой /ГОСТ 5264-80, электродом Э46 /ГОСТ 9467-75
- 3 Завалька шва, кроме плоских, производить полуавтоматической сваркой /пробником СО-081/ГОСТ 12246-70/

PГCП-50			
Имя	Колонт	Лист	Листов
Возвращать горизонтальный		Страниц	Листов
стальной V-50 кв. м			