



ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

Монтаж подстанции «АЧВЛ»

Согласовано

Главный энергетик

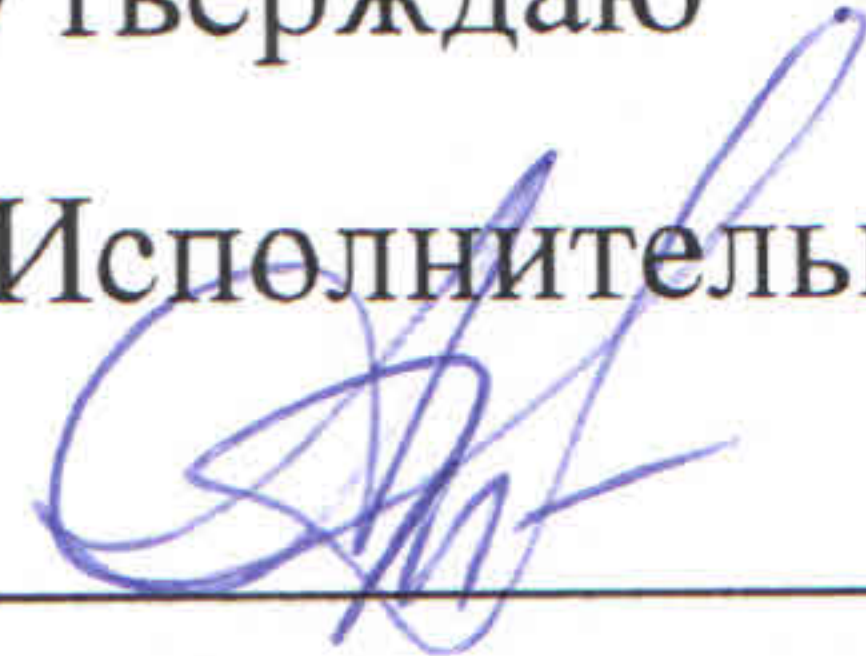
 А.В. Нохрин

Начальник цеха электроснабжения

 А.А. Ичин

Утверждаю

Исполнительный директор

 А.Е. Баяндин

Барнаул

2020 г.

Техническое задание

Для питания агрегатов АЧВЛ в количестве 3 шт (технические данные в приложение №1) по адресу – г. Барнаул пр-т Космонавтов, 12/10, требуется выполнить проект подстанции для работы вышеуказанного оборудования. Установленная мощность одного агрегата составляет 330 кВт, агрегаты №6, №8, №10 в соответствии с планом расположения (приложение №2).

Требуется выполнить следующие работы:

- Просчитать сечение кабеля 6 кВ питающего подстанцию и длину кабельной трассы.
- Предусмотреть наличие двух сухих трансформаторов с литой изоляцией, с возможностью резервирования секций шин выключателем.
- Спроектировать подстанцию, провести технико-экономический расчет для определения оптимального варианта, выбрать место установки, спроектировать фундамент, предусмотреть наличие резервного фидера номиналом, соответствующим основным питающим фидерам, а также двух резервных фидеров номиналом 250 А.
- Рассчитать токи короткого замыкания, сечение и длину питающих кабелей, подобрать автоматические выключатели.
- Перед потребителями предусмотреть наличие выключателей-разъединителей.
- Составить сметы на выполнение работ.

В соответствии с выполненным проектом поставить и смонтировать оборудование, в соответствии с действующими нормами и правилами, кабельные линии 0,4 кВ провести до ПСМ1.

Сумма контракта не должна превышать 14 430 000 руб.

Работы должны быть выполнены до 15.07.2020.

Приложение №1 (к техническому заданию «Проектирование подстанций АЧВЛ)

Данные от производителя:

Technical Specification

1. Main technical specification

(1) Mixing temperature	90 ~ 180°C
(2) Capacity	11t/h (SG 1.15)
(3) Drive type	up to customer
(4) Screw type	Conical, single head, various pitch and depth, whole constriction type.
(5) Screw diameter	φ 330×φ 743 mm
(6) Screw speed	2.65 ~ 26.5 r/min
(7) Extruding motor	160kW
(8) Speed of extruding motor	100~1000r/min
(9) Voltage of extruding motor	AC380V
(10) Roll size	φ 450×1000mm
(11) Roll speed	3.2 ~ 32r/min
(12) Sheetting motor	160kW
(13) Speed of sheetting motor	100~1000r/min
(14) Voltage of sheetting motor	AC380V
(15) Adjusting nip between working rolls	3 ~ 10mm
Sheet thickness	4 ~ 12mm
Repairing high between top and bottom rolls	200mm
(16) Distance between stock guides	750mm
Sheet width	800mm

