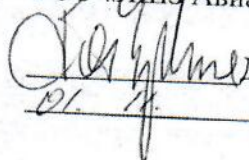


Согласовано:

Главный конструктор
ООО «ЯШЗ Авиа»

 Д. О. Гудашев
2022 г.

Утверждаю:

Управляющий директор
ООО «ЯШЗ Авиа»

 Б. М. Шалагин
2022 г.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ на барабан 660/560-620 к станкам для сборки шин 1050x385R482 модель 1А

1. НАИМЕНОВАНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- 1.1. Барабан 660/560-620 предназначен для сборки каркаса шин 1050x385R482 модель 1А
- 1.2. Барабан 660/560-620 устанавливается на сборочные станки СПД 2-720-1100.
- 1.3. Область применения - шинное производство.
- 1.4. Барабан 660/560-620 должен изготавливаться в климатическом исполнении УХЛ 4 ГОСТ 15150-69.

2. ЦЕЛЬ И НАЗНАЧЕНИЕ РАЗРАБОТКИ

- 2.1. Создание барабана 660/560-620 позволит обеспечить сборку, свободный съём каркаса шин со сложенного барабана и требуемое качество собираемых шин.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- 3.1. Требования к конструктивному устройству.
 - 3.1.1. Барабан 660/560-620 шарнирно-рычажной конструкции, с инерционным механизмом складывания секторов, со съёмными плечиками (при складывании барабана остаются в шине).
 - 3.1.2. Сектора и съёмные плечики должны обеспечивать опорную цилиндрическую и профильную поверхности для сборки шин 1050x385R482.
 - 3.1.3. Дополнительные ширины (раздвижки) барабана, обеспечиваются сменными проставками, образующие наружную цилиндрическую поверхность барабана.
 - 3.1.4. Присоединительные размеры барабана должны обеспечить его стыковку с установочными элементами станка СПД 2-720-1100.
- 3.2. Технические требования.
 - 3.2.1. Технические характеристики барабана должны соответствовать указанным в таблице 1.
 - 3.2.2. Профиль плечика барабана согласно эскизу на рис. 1.

Таблица 1

№№	Наименование показателей	Значение
1	2	3
1	Диаметр барабана, мм	660 -0,9
2	Ширина барабана, мм, в пределах	560-620
3	Ширина сборочного барабана в рабочем состоянии, мм	580±1
4	Барабан поставляется с комплектами проставок, обеспечивающих дополнительные фиксированные раздвижки, мм	570 590 600 610
5	Диаметр прилегающей окружности вокруг сложенного барабана, мм, не более	450

продолжение таблицы 1

1	2	3
6	Посадочный диаметр ступицы барабана на вал станка, мм	70
7	Радиальное биение барабана, мм, не более	1,0
8	Торцевое биение барабана, мм, не более	1,0
9	Зазоры на стыках секторов и на стыках цилиндрической и профильной поверхности барабана в раскрытом положении, мм, не более	0,7
10	Ступенчатость на стыках наружной поверхности, мм, не более	0,3

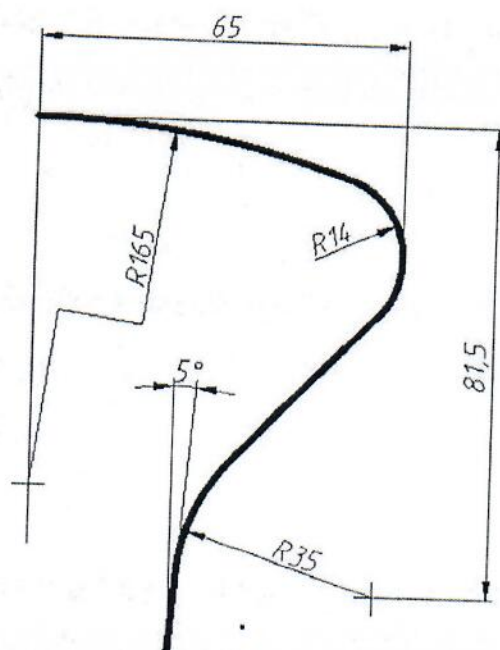


Рис.1 Эскиз профиля плечика

Ведущий инженер-конструктор

Лес

Г.Ю.Лебедева