

СОГЛАСОВАНО

Главный конструктор

ООО "ЯШЗ Авиа"

Д.О.Гудашев

"15" 11 2022

СОГЛАСОВАНО

" " 2022

УТВЕРЖДАЮ

Управляющий директор

ООО "ЯШЗ Авиа"

Б.М.Шалагин

"15" 11 2022

Комплект механизмов формирования борта 19"
к станку СПД 2-720-1100

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Таблица 5.1.

Наименование показателей	Норма
1. Максимальное количество слоев корда одновременно заворачиваемых на крыло, при калибре обрезаемого корда 1.4мм., совместно с герметизирующим слоем 2мм:	5
2. Величина свиса – расстояние от торцевой части сборочного барбана до края полосы, мм. - не более: - не менее:	255 110
3. Диаметр настройки расположения рабочих поверхностей шаблонов для посадки крыла, в пределах, мм:	489 ₂ -500 ₂
4. Принцип обжатия:	Пружинный
5. Принцип заворота:	Рычажный
6. Количество пар рычагов, шт:	36
7. Посадочный диаметр втулок рычажного механизма и шаблона на направляющие станка, мм:	150H8
8. Диаметр дополнительных барабанов, мм:	660
9. Масса комплекта, кг.	

5.3. Требования к транспортированию и хранению.

5.3.1. Комплект МФБ должен упаковываться в ящики типа I-1, I-2 или II-1, II-2 по ГОСТ 10198-91, изготавливаемые по чертежам завода-изготовителя.

5.3.2. Перед упаковкой все составные части комплекта МФБ и комплект запасных частей должны быть законсервированы в соответствии с ГОСТ 9.014-78 для изделий группы II-1. Для комплекта МФБ вариант защиты ВЗ-1, вариант упаковки ВУ-1, для запасных частей вариант защиты ВЗ-4, вариант упаковки ВУ-1 по ГОСТ 9.014-78.

Срок защиты без переконсервации комплекта МФБ – 3 года, запасных частей – 5 лет.

5.3.3. Сопроводительная документация должна быть завернута в парафинированную бумагу по ГОСТ 9569-79 и помещена в пакет из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354-82.

6. ПОРЯДОК КОНТРОЛЯ И ПРИЕМКИ

6.1. Конструкторская документация согласованию с заказчиком не подлежит.

6.2. Комплект МФБ подлежит приемо-сдаточным испытаниям на заводе-изготовителе.

6.3. Порядок проведения приемо-сдаточных испытаний:

- Технический осмотр;
- Испытания на холостом ходу.

6.4. Премо-сдаточные испытания проводятся в объеме требований раздела 5 настоящего технического задания.

6.5. Результаты приемо-сдаточных испытаний отражаются в паспорте комплекта МФБ.

6.6. Окончательная приемка оборудования производится у заказчика после монтажа и опробования в работе.

7. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

7.1. Требования пп. 5.1.1, 5.1.3 настоящего технического задания проверяются визуально.

7.2. Требования пп. 5.1.4, 5.1.5 настоящего технического задания проверяются визуально на соответствие документации, указанной в пунктах.

7.3. Требования пп. 3, 7, 8 таблицы 5.1 проверяются мерительным инструментом и методами в соответствии со стандартом предприятия.

8. ГАРАНТИИ

8.1. Завод-изготовитель гарантирует соответствие комплекта МФБ требованиям технического задания при надлежащем транспортировании, хранении, эксплуатации и техническом обслуживании.

8.2. Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

Инженер-конструктор ООО «ЯШЗ Авиа»  Романов Р.П.