

Заместитель генерального директора
по технической политике
АО ПО «АНК»

« 21 » _____ Шурупов К.О.
2025 года

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на выполнение работ по поставке весов автомобильных (далее – Оборудование) и выполнение сопутствующих работ: шеф-монтажные, пусконаладочные работы и инструктаж персонала Заказчика (далее – Сопутствующие работы)

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПОСТАВКЕ ОБОРУДОВАНИЯ

1. Наименование Оборудования: весы автомобильные для статического измерения массы автомобилей и автопоездов, позволяющие производить взвешивание автотранспорта общей массой до 60 тонн.
2. Количество Оборудования к поставке: 1 шт.
3. При поставке Оборудования Поставщик осуществляет:
 - а) подготовку основания согласно Приложения 1;
 - б) выполнение сопутствующих работ: шеф-монтаж, пусконаладочные работы, инструктаж специалистов и обслуживающего персонала Заказчика по основным требованиям, правилам эксплуатации и обслуживания Оборудования, организация первичной поверки;
 - в) предоставление Технической документации к Оборудованию:
 - 1) Полный комплект технической документации, необходимой для эксплуатации, технического обслуживания и ремонта оборудования, включая паспорт, руководство по эксплуатации и обслуживанию, инструкции по монтажу, сборочные чертежи, схемы подключения к инженерным сетям, строительное задание на организацию фундамента для установки весового оборудования:
 - 2 экз. на бумажном носителе на русском языке;
 - 1 экз. на электронном носителе на русском языке;
 - 2) Копия сертификата (свидетельства) о внесении в Государственный реестр средств измерений;
 - 3) Описание типа средства измерения и методика поверки, выполненные на русском языке;
 - 4) Свидетельство о первичной поверке.
 - 5) Копия декларации / сертификата о соответствии Оборудования требованиям нормативно-технической документации.
 - б) Упаковочные листы;
4. Оборудование, предлагаемое к поставке, должно быть серийного выпуска предприятия-изготовителя. Поставляемое Оборудование должно быть новым (т.е. Оборудованием, которое не было в употреблении, не прошло ремонт, в том числе восстановление, замену составных частей, восстановление потребительских свойств). Должно пройти первичную поверку в ЦСМ Росстандарт или иной аккредитованной для этих целей организации. Не допускается к поставке Оборудование, собранное из восстановленных узлов и агрегатов. Не допускаются к поставке выставочные образцы Оборудования.
5. Оборудование должно соответствовать требованиям Технического регламента Таможенного союза «О безопасности низковольтного оборудования» № ТР ТС 004/2011, утвержденного Решением Комиссии Таможенного союза от 16.08.2011г. № 768 и требованиям Технического регламента Таможенного союза «Электромагнитная совместимость технических средств» № ТР ТС 020/2011 утвержденного Решением Комиссии Таможенного союза от 09.12.2011г. № 879, ГОСТ и техническому заданию, № ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», а так же требованиям качества и безопасности, установленным для оборудования

действующими стандартами и правилами, требованиям, а в случае их отсутствия аналогичным требованиям, принятым на международном уровне, и иметь декларацию о соответствии ТР ТС 004/2011, ТР ТС 020/2011 ТР ТС 010/2011. Поставщик несёт ответственность за приобретение всех необходимых разрешений при осуществлении поставки оборудования.

6. Поставщик должен гарантировать, что поставленное оборудование не будет иметь дефектов, связанных с разработкой, использованными материалами или качеством изготовления либо проявляющихся в результате действия или упущения поставщика при использовании этого оборудования в соответствии с инструкцией по эксплуатации.

7. Срок гарантии на поставляемое Оборудование должен составлять не менее 24 (Двадцати четырех) месяцев с даты подписания Акта сдачи-приемки выполненных работ. В течение гарантийного срока эксплуатации Поставщик должен обеспечить гарантийное обслуживание Оборудования.

8. Подписание Сторонами Акта сдачи-приемки выполненных работ осуществляется после выполнения подготовки основания согласно Приложения 1, шеф-монтажа, пусконаладочных работ, проведения инструктажа персонала Заказчика и первичной поверки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ОБОРУДОВАНИЯ И ИНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

№	Технические характеристики, комплектность, требования к функциональным характеристикам	Ед. изм.	Наличие требуемой функции или требуемая величина технической характеристики
1	Класс точности по ГОСТ 76-1-2011	-	Средний (III)
2	Наибольший предел взвешивания (НПВ)	кг	60 000
3	Наименьший предел взвешивания (НмПВ)	кг	400
4	Диапазон выборки массы тары	кг	400-60 000
5	Нагрузка на ось	кг	не ограничена
6	Пределы допустимой погрешности при поверке (mpe):	-	-
6.1	от 0,4 до 10 т	кг	+ 10
6.2	от 10 до 40 т	кг	+ 20
6.3	от 40 до 60 т	кг	+ 30
7	Параметры электропитания:	-	-
7.1	напряжение	В	220
7.2	частота	Гц	50
7.3	потребляемая мощность, не более	ВА	30
8	Число модулей в грузоприемном устройстве	шт.	4
9	Тензодатчики	-	Колонного типа, должны быть сертифицированы и внесены в гос.реестр средств измерения
10	Степень защиты тензодатчиков	-	IP 68
11	Характеристики грузоприемного устройства:	-	-
11.1	Ширина проезжей части весов, не менее	м	2,9
11.2	Высота грузоприемной платформы не менее	мм	400
11.3	Длина грузоприемного устройства, не менее	м	20,5
11.4	Диапазон рабочих температур датчиков	°С	-40 ... +40
11.5	Для вторичной аппаратуры	°С	- 10 ...+40
11.6	Расположение осей тензодатчиков		Внесены за пределы грузоприемной платформы
11.7	Используемый в конструктиве швеллер		25Ш1
11.8	Клиренс	мм	не менее 150
11.9	Боковые ограждения	мм	не менее 100*50
12	Функции:	-	-

12.1	выборка массы тары	-	наличие
12.2	установка индикации на нуль	-	наличие
12.3	автоподстройка нуля	-	наличие
12.4	диагностика состояния и отображение возникших неисправностей	-	наличие
12.5	Вывод данных о взвешиваниях на ПК по интерфейсу RS 232/485	-	наличие
13	Автоматизация:	-	-
13.1	шкаф управления	шт	1 (термошкаф, располагающийся в непосредственной близости от весов с ПК и блоками управления)
13.2	ПК	шт	1 (промышленного исполнения)
13.3	ПО 1С «Весовой терминал»	шт	1
13.4	Светофор светодиодный, плоский	шт	2
13.5	Блок питания для светофоров	шт	1
13.6	Монтаж автоматизации в данном объеме, обучение 1 чел. Работе с ПО	-	наличие
14	Строительные работы: монолитная бетонная плита с бетонными пандусами 4м (приложение №1 к техническому заданию)	-	Силами исполнителя
15	Доставка	-	Силами исполнителя
16	Характеристики объекта:		
16.1	Адрес объекта		Г. Барнаул, проспект Космонавтов, 12/16
16.2	Удаленность операторской от весов	м	500

Документация, устанавливающая требования к оборудованию:

- ГОСТ OIML K 76-1-2011 «Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания».
- Документы на поверку ГОСТ Р 53228-2008, раздел «Поверка. Руководство по эксплуатации»

Приложение:

- Приложение №1 к Техническому заданию на 2л.

Согласовано

Технический директор АО ПО «АШК»

Начальник ОРИТСО АО ПО «АШК»

Директор по технологиям АО ПО «АШК»

Главный метролог АО ПО «АШК»

Баяндин А.Е.

Петров С.Ю.

Мохов А.Н.

Рощина С.Г.